

ECO HELIX WE
#313254



**25 JAHRE
GARANTIE**
auf den Motor

(((ZEITLUPE)))
1. Stufe garantiert
„zugfrei“

LED-Modul
ML111B



**Energie-
sparender
DC/EC Motor**



Optionen:

- Frisches, florales Design mit aerodynamisch geformten Flügelspitzen.
- LED-Leuchte, 17 Watt.
- 6 Stufen, Licht ein/aus über Fernbedienung.
- Vor-/Rückwärtslauf (Sommer/Winter) über Fernbedienung.
- Montage an Schrägen bis 30°.
- Gewuchteter Motor und Flügel.

- Längere Deckenstangen für hohe Räume (Seite 143).

Integrierte Leuchte LED-Modul ML111B:

- 18 W, Lichtfarbe warmweiß (3.000 K, 1.800 lm), CRI 80.
- Abstrahlwinkel 120°, Lebensdauer 30.000 h.
- Nicht dimmbar.
- Energieklasse F (Spektrum A bis G).

ECO HELIX

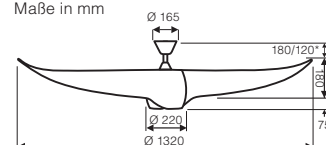
Artikel	Art.-Nr.	Gehäusefarbe	Flügeldekor
WE	313254	Kunststoff Lack weiß	Kunststoff Lack weiß

Die Leuchte enthält eingebaute LED-Lampen. Einzelne LEDs können in der Leuchte nicht ausgetauscht werden. Ersatz-LED-Module verfügbar.

Flügelanzahl	3
Leistung Motor (W)	2,0 - 30,5
Leistung Leuchte max. (W)	18
Spannung (V/Hz)	220-240/50
Größe Ø (cm)	132
Anzahl Stufen (mit FB)	6
Drehzahl (U/min)	30 - 163
Gewicht (kg)	7,9

Montage: 2 Schrauben Ø min. 4,5 mm
im Abstand von 70 - 110 mm

Maße in mm



*Maß mit kurzer Deckenstange